ISTRUZIONI PER L'USO

COMPONENTI MONTRAC

Armadio elettrico per lift

BA–100091

a partire dal numero di serie 440747

Istruzioni per l'uso

Componenti Montrac armadio elettrico per lift

italiano, edizione 09/2009

Indice

1. Informazioni importanti

1.1. Introduzione

Questo Manuale di istruzioni per l'uso descrive la struttura meccanica, i dati tecnici, i limiti di carico, il montaggio, la manutenzione ed i ricambi del armadio elettrico per Lift.

Le presenti Istruzioni per l'uso valgono solo per le applicazioni descritte qui di seguito con l'armadio elettrico. Sono applicabili con riserva alle varianti di ascensori realizzate secondo specifiche del cliente.

1.2. Dichiarazione di conformità CE (secondo la Direttiva Macchine Appendice II A)

Ai sensi della Direttiva Macchine 98/37/CE, Appendice II B
Ai sensi della Direttiva Macchine 2006/42/CE, Appendice II B

Produttore:
SCHMID Group| montratec AG
Zeilmattenring 6
4563 Gerlafingen
Tel. +41 32 55 88 700, Fax. +41 32 55 88 799

1.2.1. Funzionamento

L'armadio elettrico LCT è un componente del Lift destinato all'installazione in impianti Montrac.

L'armadio elettrico del tipo LCT è disponibile in due versioni:
- Variante 1 per da 2 a 3 livelli
- Variante 2 per da 4 a 7 livelli

Il Lift viene comandato da un PLC nell'armadio elettrico. Il programma configurabile della SCHMID (per i Lift X e Z) distribuisce gli shuttle su fino a 7 livelli in base ai loro numeri secondo il principio della Chaos Technology. I singoli livelli possono venire priorizzati diversamente.

1.2.2. Istruzioni di montaggio

Le istruzioni di montaggio secondo la Direttiva Macchine 2006/42/CE, Appendice VI si possono rilevare dalle Istruzioni per l'uso.

1.2.3. Direttive soddisfatte dal modulo armadio elettrico per lift

In qualità di componente singolo, armadio elettrico per lift non è subordinato alle disposizioni della Direttiva Macchine.

Tuttavia facciamo presente che il sistema Montrac può venire messo in esercizio solo quando si è constatato che il sistema Montrac in cui è installato armadio elettrico per lift, è conforme alle disposizioni della Direttiva Macchine CE 98/37/CE rispettivamente 2006/42CE.

1.2.4. Avvertenze per la sicurezza

Per escludere eventuali pericoli durante l'esercizio, devono essere soddisfatte le esigenze poste dalla dichiarazione di conformità UE relative: a) all'alimentazione elettrica e b) ai dispositivi di protezione.

Non è consentito utilizzare il Lift senza dispositivi separatori di protezione.
I dispositivi separatori di protezione devono proteggere dalla caduta di materiali ed oggetti, nonché dalle emissioni provocate dal Lift.
L'allentamento o lo smontaggio di dispositivi separatori di protezione fissi deve poter avvenire solo con attrezzi.

Le Lift può essere messo in funzione a scopo d'installazione senza dispositivo di protezione e separatore soltanto da personale tecnico debitamente formato! In tal senso occorre prestare particolare attenzione ai punti orditi e alle ammaccature.
Nel far questo, l'armadio elettrico deve essere staccato dalla rete:
– spegnere l'interruttore generale e bloccarlo con un lucchetto.
– togliere la tensione di alimentazione dell'armadio elettrico (L1, L2, L3).

L'alta velocità di marcia, la grande forza del motore ed i punti di interferenza tra il Lift in movimento ed il trac di allacciamento possono provocare infortuni che mettono a rischio la vita degli operatori. Prima di mettere in movimento il Lift, l'operatore deve allontanarsi dalla zona di pericolo! Prima di mettere in movimento il Lift, togliere gli utensili dalla zona di pericolo!

L'armadio elettrico va montato al di fuori delle zone di pericolo. Inoltre gli operatori dal loro posto di lavoro devono potersi assicurare che nessuno si trattenga nella zona di pericolo.
Il pulsante a fungo di spegnimento di emergenza deve essere installato in modo da essere riconoscibile al di fuori delle zone di pericolo e deve essere visibile chiaramente. Inoltre deve essere possibile azionarlo in sicurezza, senza problemi, rapidamente e senza pericolo di sbagliarsi.

Durante il funzionamento, la superficie del motore può raggiungere i 100 °C. Si può toccare il motore soltanto quando la temperatura è scesa al di sotto di 40 °C (misurazione della temperatura superficiale).

Negli interventi di manutenzione sul Lift accertarsi di aver tolto l'energia di azionamento. Togliere la tensione di alimentazione dall'armadio elettrico.
– spegnere l'interruttore generale e bloccarlo con un lucchetto.
– togliere la tensione di alimentazione dell'armadio elettrico (L1, L2, L3).

In caso d'inosservanza di queste misure di protezione vi è il pericolo di morte oppure di gravi danni alla salute o al materiale.

1.2.5. Campo d'applicazione delle istruzioni per l'uso

Noi adattiamo costantemente i nostri prodotti al più recente livello della tecnica e alle cognizioni acquisite nella pratica. Le Istruzioni per l'uso sono aggiornate continuamente e adattate ai perfezionamenti apportati ai prodotti.

Ciascuna Istruzione per l'uso ha un proprio numero d' articolo, per es. BA-100076.
Il numero dell'articolo e quello dell'edizione sono visibili sul frontespizio.

Validità

Denominazione completa	Sigla	Numero articolo
Armadio elettrico versione 1	-	58558
Armadio elettrico versione 2	-	58560

1.2.6. Informazioni supplementari

Le presenti Istruzioni per l'uso hanno lo scopo di permettere l'impiego sicuro e a regola d'arte del armadio elettrico per lift. Nel caso occorressero maggiori informazioni per l'impiego specifico, preghiamo di rivolgersi al produttore.

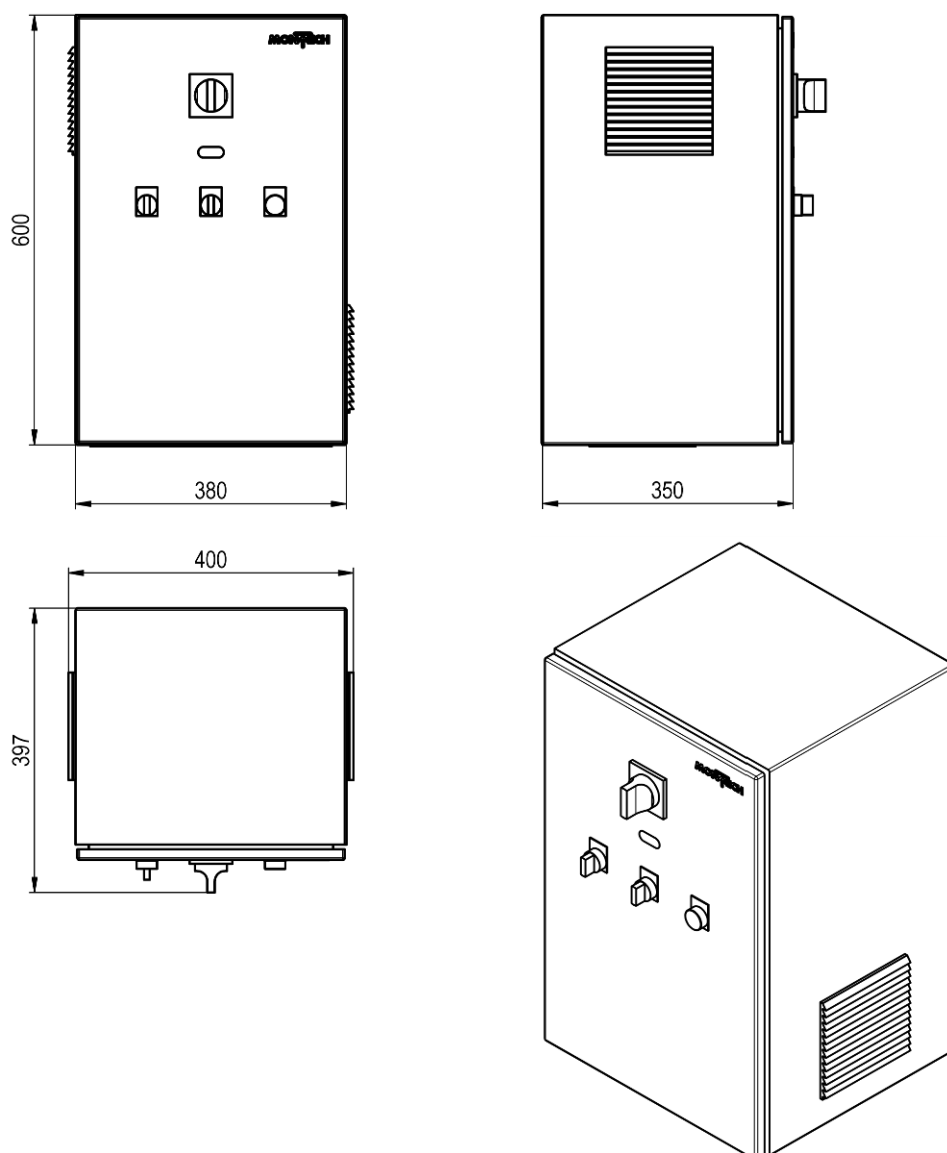
Documentazioni tecniche specifiche secondo 2006/42/CE, Appendice VII Parte B possono venire approntate e trasmesse digitalmente in qualsiasi momento.

Nel caso di ordinazione in un secondo tempo di istruzioni per l'uso è indispensabile indicare il numero di matricola. Questo documento è disponibile nel nostro sito www.montratec.com.

2. Dati tecnici

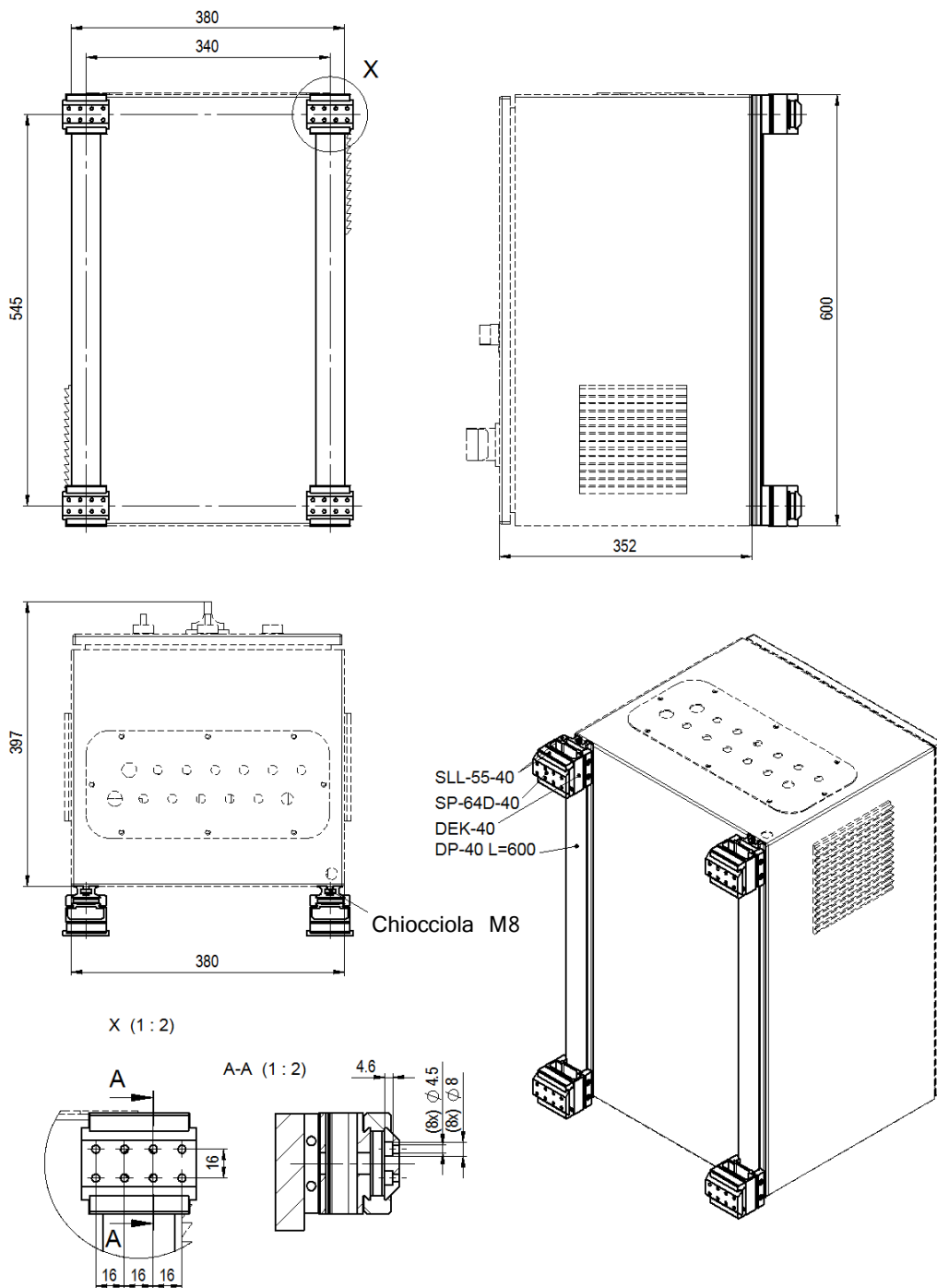
Tensione nominale	[VAC]	3 x 400...480 / 50Hz / 60Hz[1]
Potenza nominale	[W]	800
Grado di protezione		IP21
Tipo di montaggio		verticale
Peso	[kg]	32
Masse (HxBxT)	[mm]	600x380x350

[1] I ponticelli del chopper freno devono essere impostati correttamente.
(vedere Istruzioni per l'uso: Set di regolazione, BA-100092)

2.1. Figure quotate

3. Installazione

3.1. Collegamento meccanico

L'armadio elettrico viene fissato con il set di fissaggio per l'armadio elettrico LCT (Art. n. 59620) al basamento del Lift.

380
340
X
545
600
352
397
SLL-55-40
SP-64D-40
DEK-40
DP-40 L=600
Chiocciola M8
380
X (1 : 2)
A
A-A (1 : 2)
4.6
(8x) ⌀ 4.5
(8x) ⌀ 8
16
A
16 16 16

3.2. Collegamento elettrico

La linea di alimentazione a bassa tensione (3 x 400 ... 480VAC, 50/60Hz) dell'armadio elettrico può venire installata e collegata soltanto da personale qualificato per questo lavoro. Queste persone controllano la correttezza della linea e alla fine danno il benestare all'avviamento dell'impianto.

L'allacciamento del motoriduttore e del resolver avviene secondo le Istruzioni per l'uso „Lift parte meccanica, BA-100090“.

Eseguire tutti i restanti allacciamenti secondo gli schemi che seguono:

- Cablaggio della morsettiera sul carrello (vedere Istruzioni per l'uso „Lift parte meccanica, BA-100090“)
- Introduzione dei cavi nell'armadio elettrico (secondo Variante)
- Cablaggio su morsetti nell'armadio elettrico (secondo Variante)

3.3. Configurazione dell'IRM del Lift

Il modulo IRM sul Lifttrac deve avere la seguente configurazione:

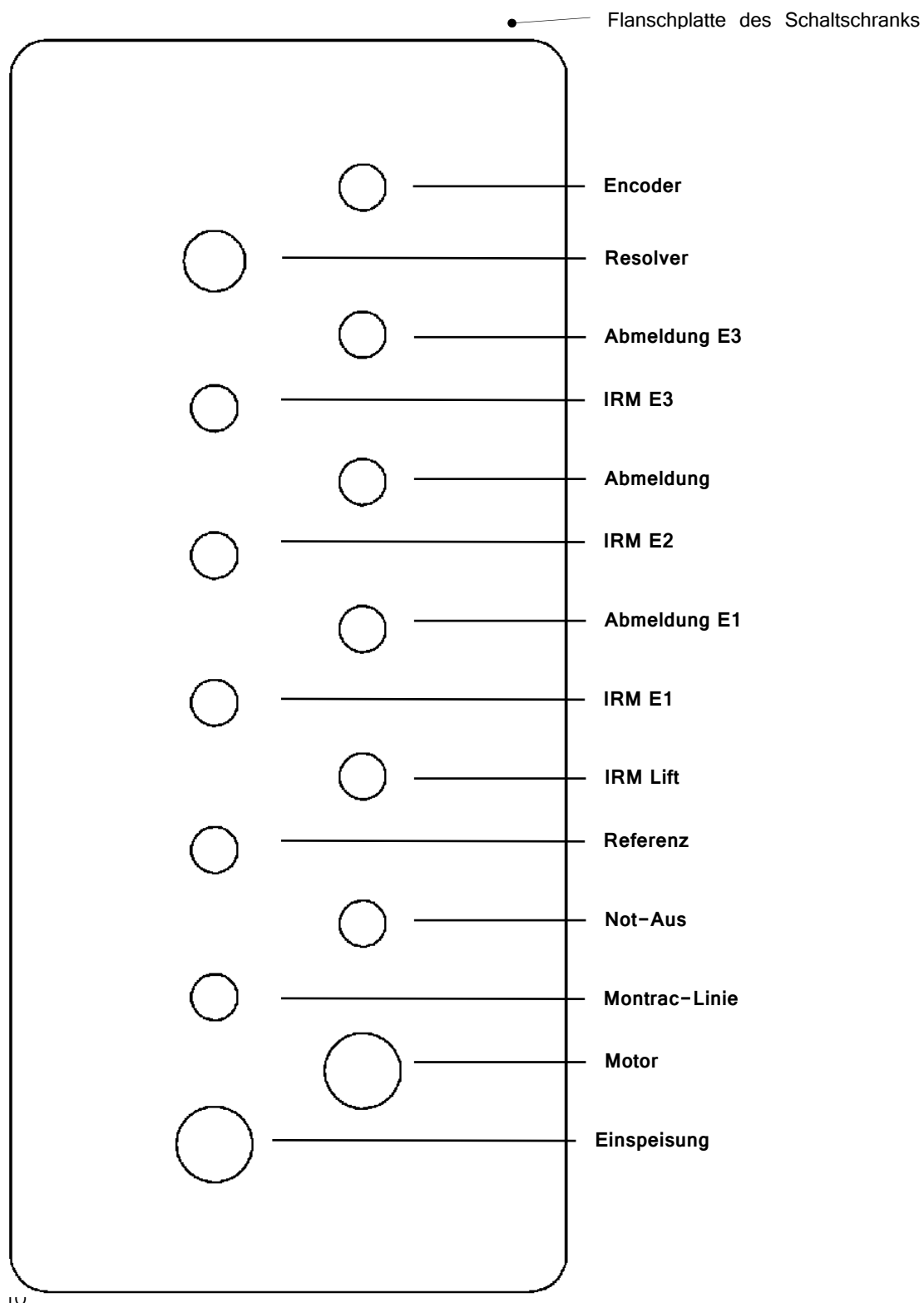
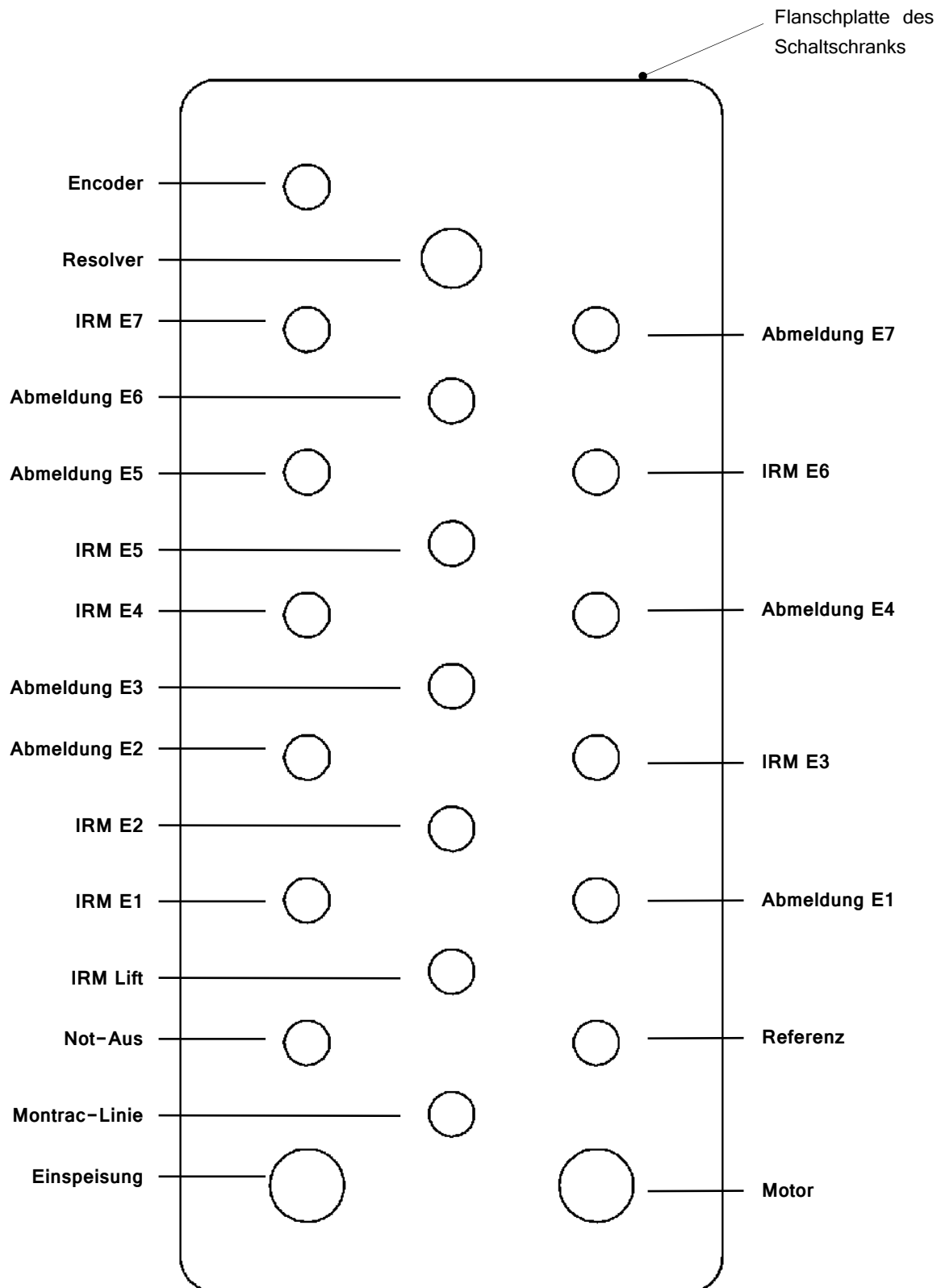
- Function: Auto Lock

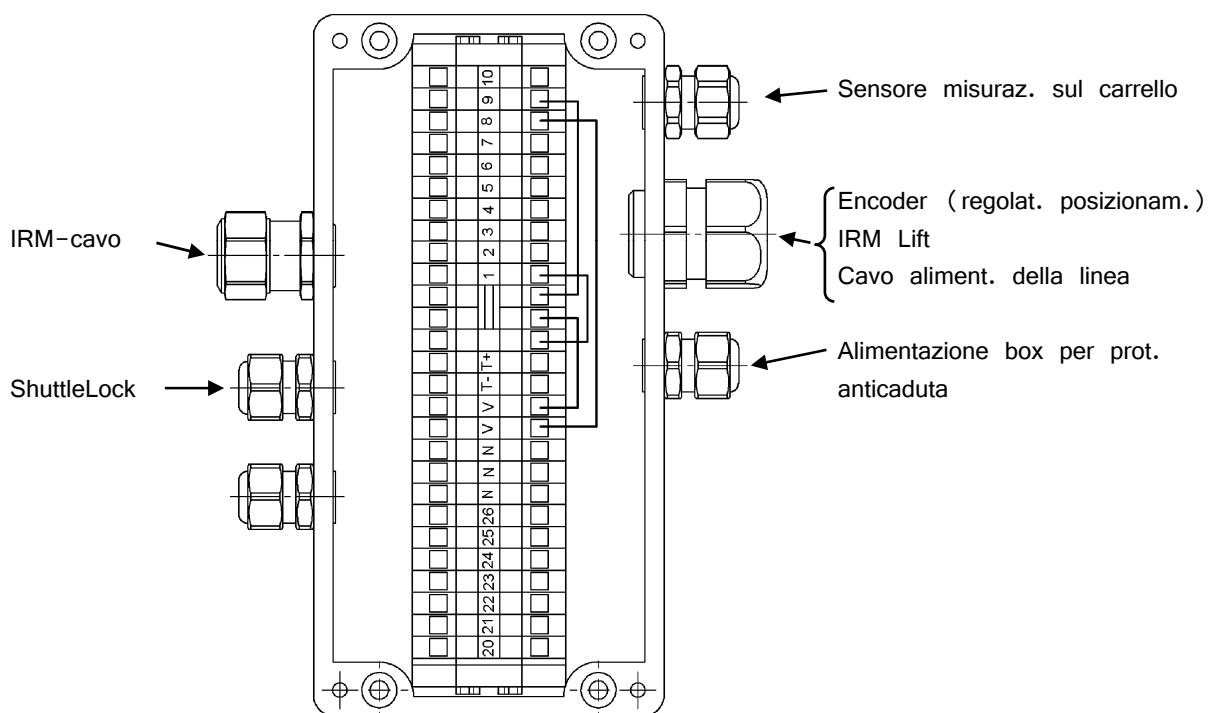
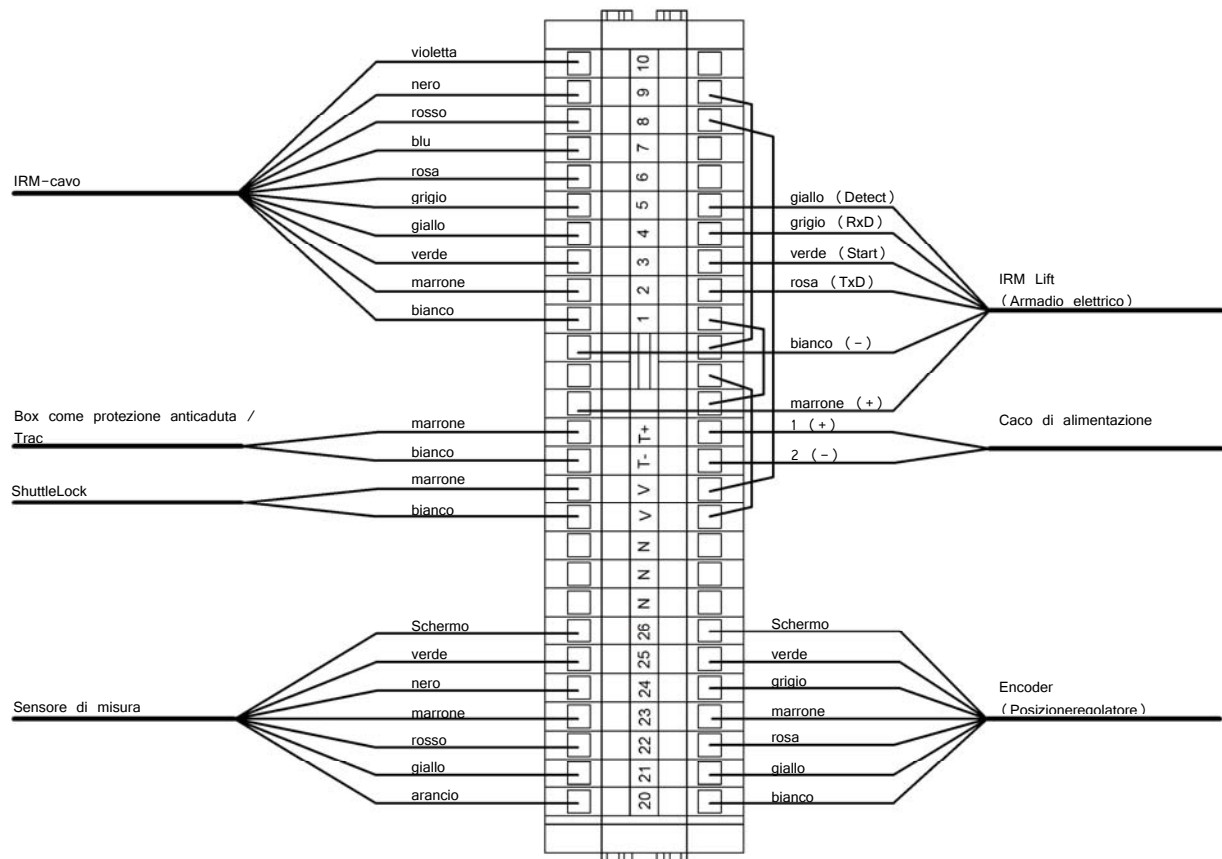
Se non è così, il Lift non funziona perfettamente.

3.4. Introduzione dei cavi

Introduzione dei cavi nell'armadio elettrico Variante 1

Flanschplatte des Schaltschranks

Encoder
Resolver
Abmeldung E3
IRM E3
Abmeldung
IRM E2
Abmeldung E1
IRM E1
IRM Lift
Referenz
Not-Aus
Montrac-Linie
Motor
Einspeisung

Introduzione dei cavi nell'armadio elettrico Variante 2

3.5. Cablaggio e schema di danneggiamento della morsettiera sul carrello

3.5.1. Cablaggio della morsettiera sul carrello con armadio elettrico

3.5.2. Schema di allacciamento della morsettiera sul carrello con armadio elettrico

Ponticello nella morsettiera da …	a…
+ (arancio)	1
- (celeste)	9
V +	8
V -	- (celeste)

3.6. Cablaggio su morsetti

3.6.1. Cablaggio su morsetti nell'armadio elettrico Variante 1

Cavo	Trefolo	Morsetto – numero	Morsetto
Alimentazione	L1		L1
	L2		L2
	L3		L3
	N		N
	PE		PE
Motore	1		U
	2		V
	3		W
	PE		PE
	Schermatura		
	marrone	4	b
	bianco		–
Montrac-Linea	marrone	1	+
	bianco		–
Arresto m di emergenza	marrone	2	+
	bianco		b
Referenza	nero	5	b
	marrone		+
	azzurro		–
IRM Lift	marrone	7	+
	bianco		–
	verde (Start)		b
	giallo (Detect)	8	b
	grigio (RxD)	9	b
	rosa (TxD)	10	b
IRM piano 1	marrone	11	+
	bianco		–
	verde (Start)		b
	giallo (Detect)	12	b
Logout piano 1	marrone	13	+
	azzurro		–
	nero		b

IRM piano 2	marrone	14	+
	bianco		–
	verde (Start)		b
	giallo (Detect)	15	b
Logout piano 2	marrone	16	+
	azzurro		–
	nero		b
IRM piano 3	marrone	17	+
	bianco		–
	verde (Start)		b
	giallo (Detect)	18	b
Logout piano 3	marrone	19	+
	azzurro		–
	nero		b
Resolver		Regolatore di posizion.	X7
Encoder		Regolatore di posizion.	X8

Se il Lift ha tre livelli, in aggiunta si deve cablare la RS232 nell'armadio elettrico sui morsetti:

Numero articolo	Denominazione completa	Quantità
520393	Adattatore bus sistema PC RS232	1
57369	Cavo di collegamento PC	1

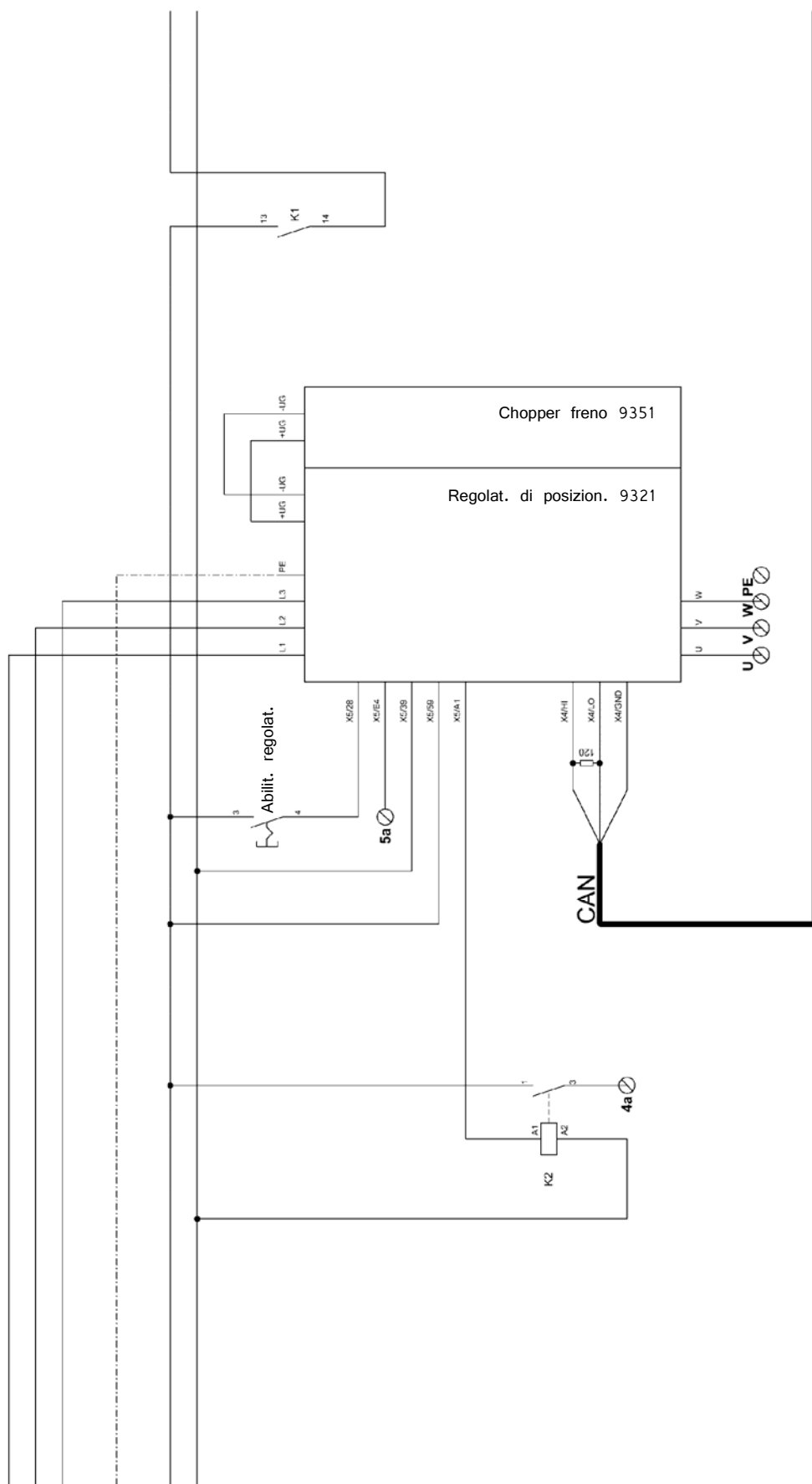
Mettere l'adattatore RS232 su Drive PLC e cablare i cavi sui morsetti come segue:

Cavo	Trefolo	Morsetto – numero	Morsetto
Cavo di collegamento PC	marrone	10	a
	bianco	9	a
	verde	9	–

3.6.2. Cablaggio su morsetti nell'armadio elettrico Variante 2

Cable	Trefolo	Morsetto – numero	Morsetto
Alimentazione	L1		L1
	L2		L2
	L3		L3
	N		N
	PE		PE
Motore	1		U
	2		V
	3		W
	PE		PE
	Schermatura		
	marrone	4	b
	bianco		–
Montrac–Linea	marrone	1	+
	bianco		–
Arresto m di emergenza	marrone	2	+
	bianco		b
Referenza	nero	5	b
	marrone		+
	azzurro		–
IRM Lift	marrone	7	+
	bianco		–
	verde (Start)		b
	giallo (Detect)	8	b
	grigio (RxD)	9	b
	rosa (TxD)	10	b
IRM piano 1	marrone	11	+
	bianco		–
	verde (Start)		b
	giallo (Detect)	12	b
Logout piano 1	marrone	13	+
	azzurro		–
	nero		b

IRM piano 2	marrone	14	+
	bianco		−
	verde (Start)		b
	giallo (Detect)	15	b
Logout piano 2	marrone	16	+
	azzurro		−
	nero		b
IRM piano 3	marrone	17	+
	bianco		−
	verde (Start)		b
	giallo (Detect)	18	b
Logout piano 3	marrone	19	+
	azzurro		−
	nero		b
IRM piano 4	marrone	20	+
	bianco		−
	verde (Start)		b
	giallo (Detect)	21	b
Logout piano 4	marrone	22	+
	azzurro		−
	nero		b
IRM piano 5	marrone	23	+
	bianco		−
	verde (Start)		b
	giallo (Detect)	24	b
Logout piano 5	marrone	25	+
	azzurro		−
	nero		b
IRM piano 6	marrone	26	+
	bianco		−
	verde (Start)		b
	giallo (Detect)	27	b
Logout piano 6	marrone	28	+
	azzurro		−
	nero		b

IRM piano 7	marrone	29	+
	bianco		–
	verde （Start）		b
	giallo （Detect）	30	b
Logout piano 7	marrone	31	+
	azzurro		–
	nero		b
Resolver		Regolatore di posizion.	X7
Encoder		Regolatore di posizion.	X8

3.7. Schema armadio elettrico

3.7.1. Schema armadio elettrico comando Lift Variante 1

K1

Chopper freno 9351

Regolat. di posizion. 9321

Abilit. regolat.

5a

U V W PE

CAN

4a

K2

3.7.2. Schema armadio elettrico comando Lift Variante 2

Alimentazione

L1 L2 L3 N PE

Montrac Linea

24VDC GND

Interruttore principale

K1

Filtro di rete

Arresto di emergenza

Relè termico Chopper freno 9351

On – Off

K1

Chopper freno 9351

Regolat. di posizion. 9321

-UG +UG -UG +UG PE L3 L2 L1

U V W PE

X5/28 X5/E4 X5/39 X5/59 X5/A1

X4/HI X4/LO X4/GND

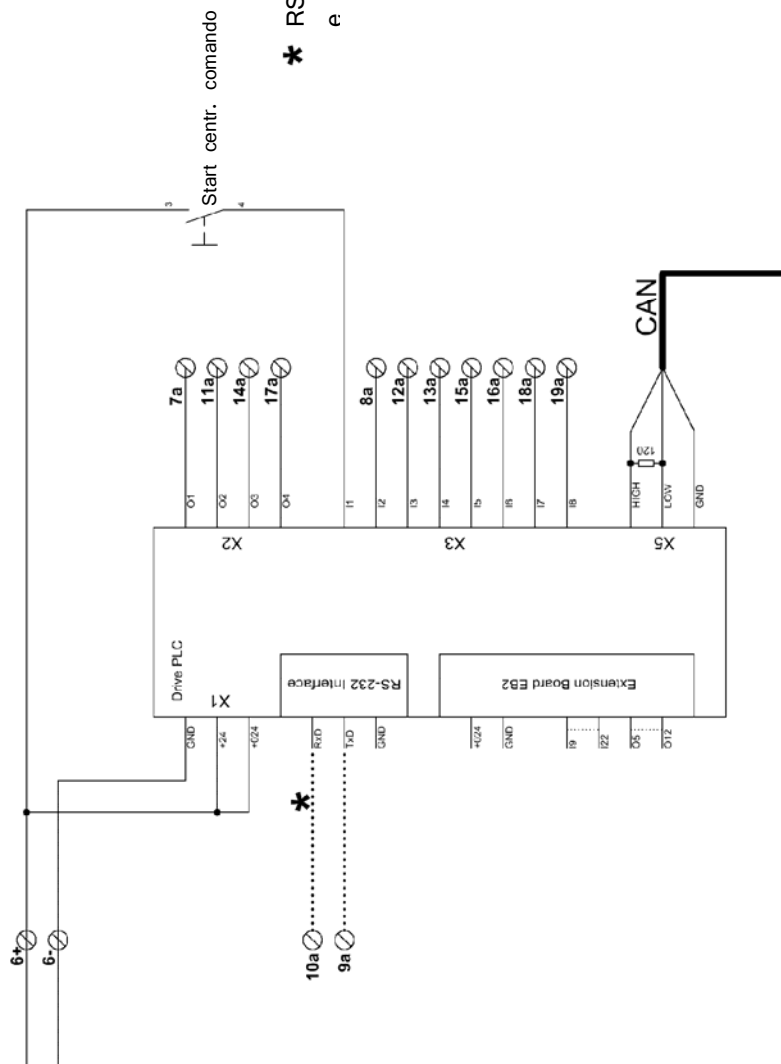
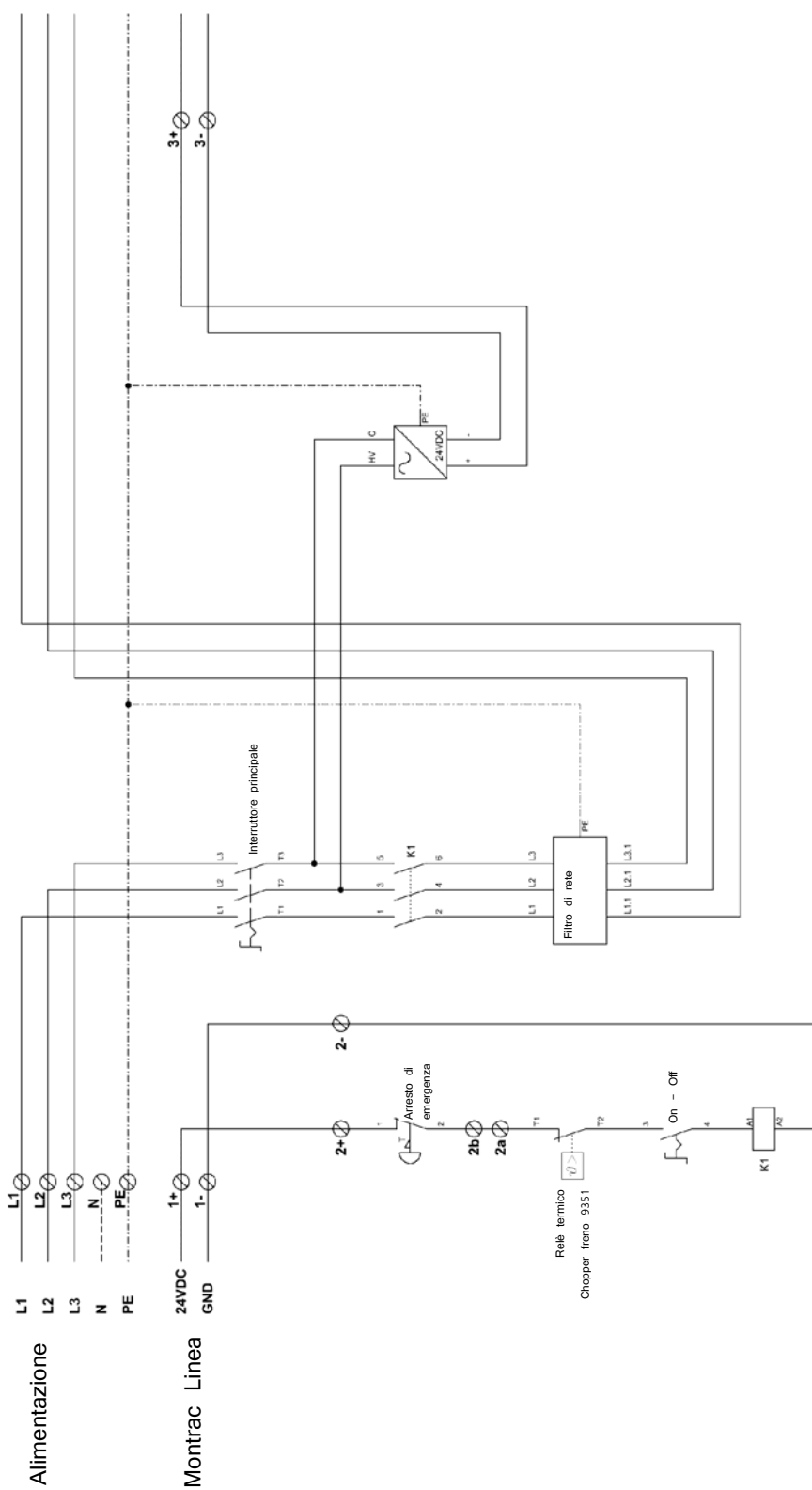
120

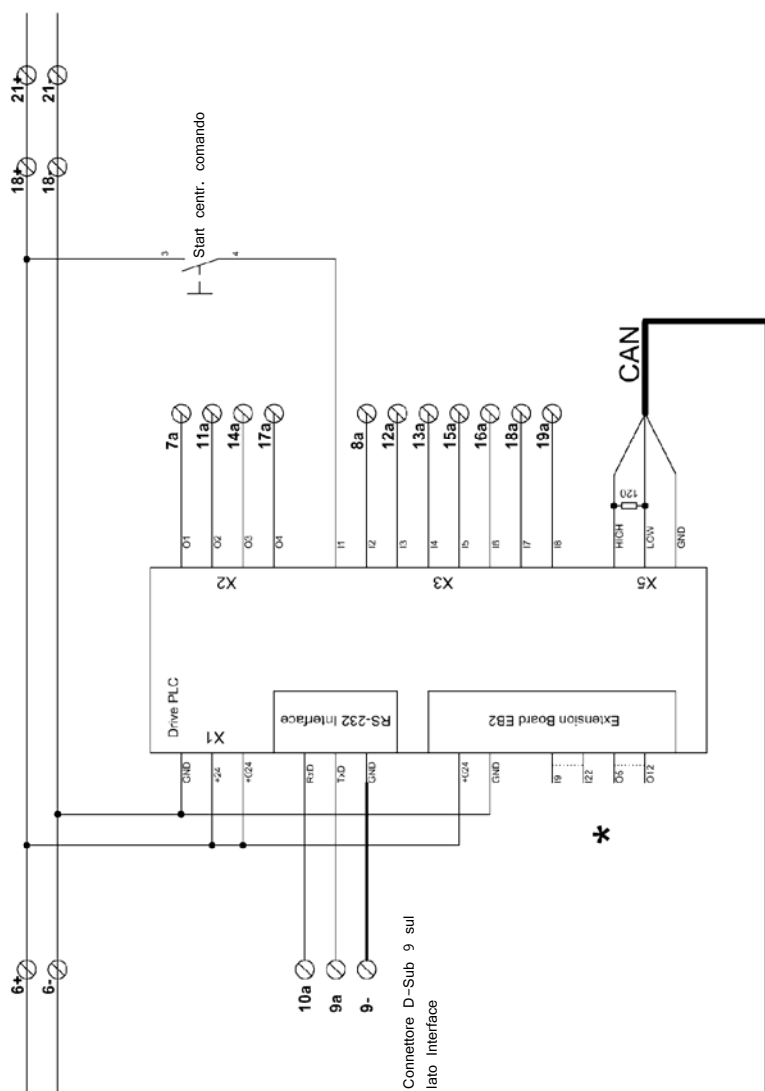
CAN

Abilit. regolat.

5a

4a

K2

IO's EB2	Morsetto
I9	21a
I10	22a
I11	24a
I12	25a
I13	27a
I14	28a
I15	30a
I16	31a
O5	20a
O6	23a
O7	26a
O8	29a

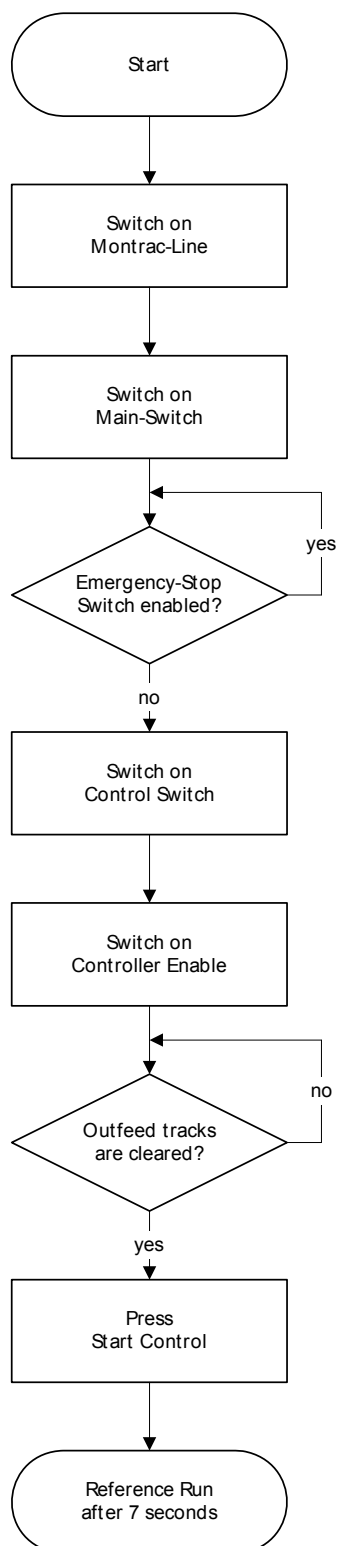
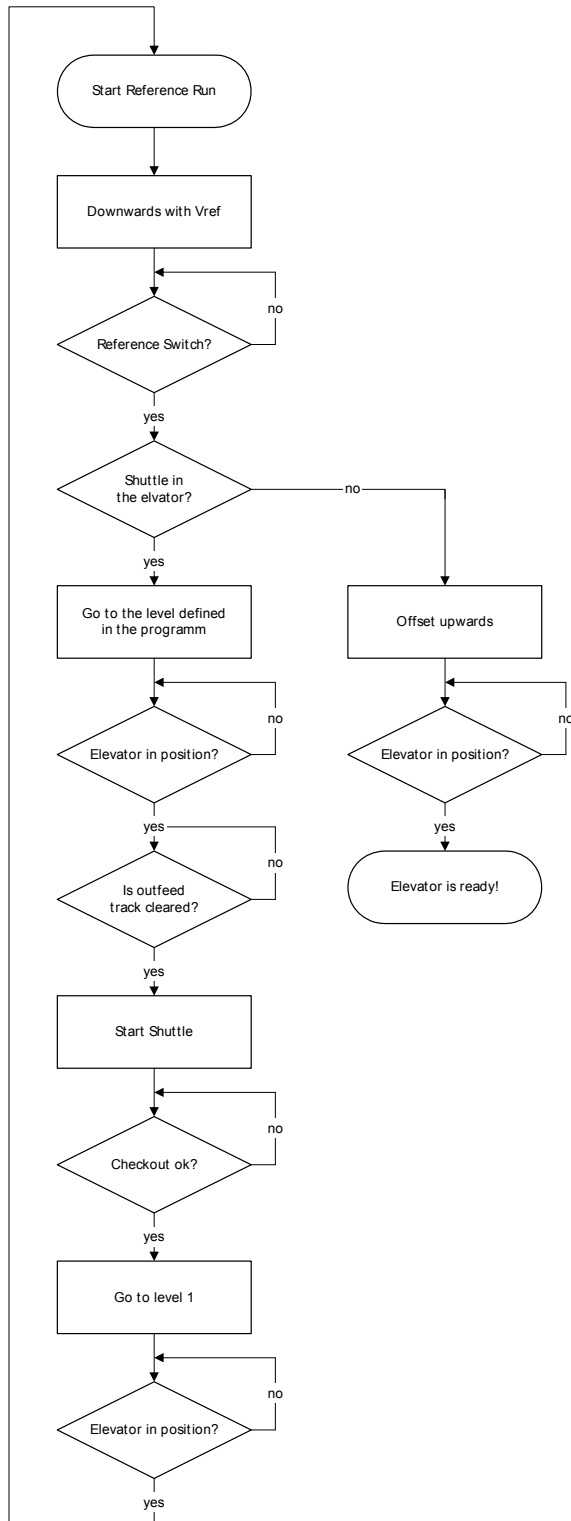
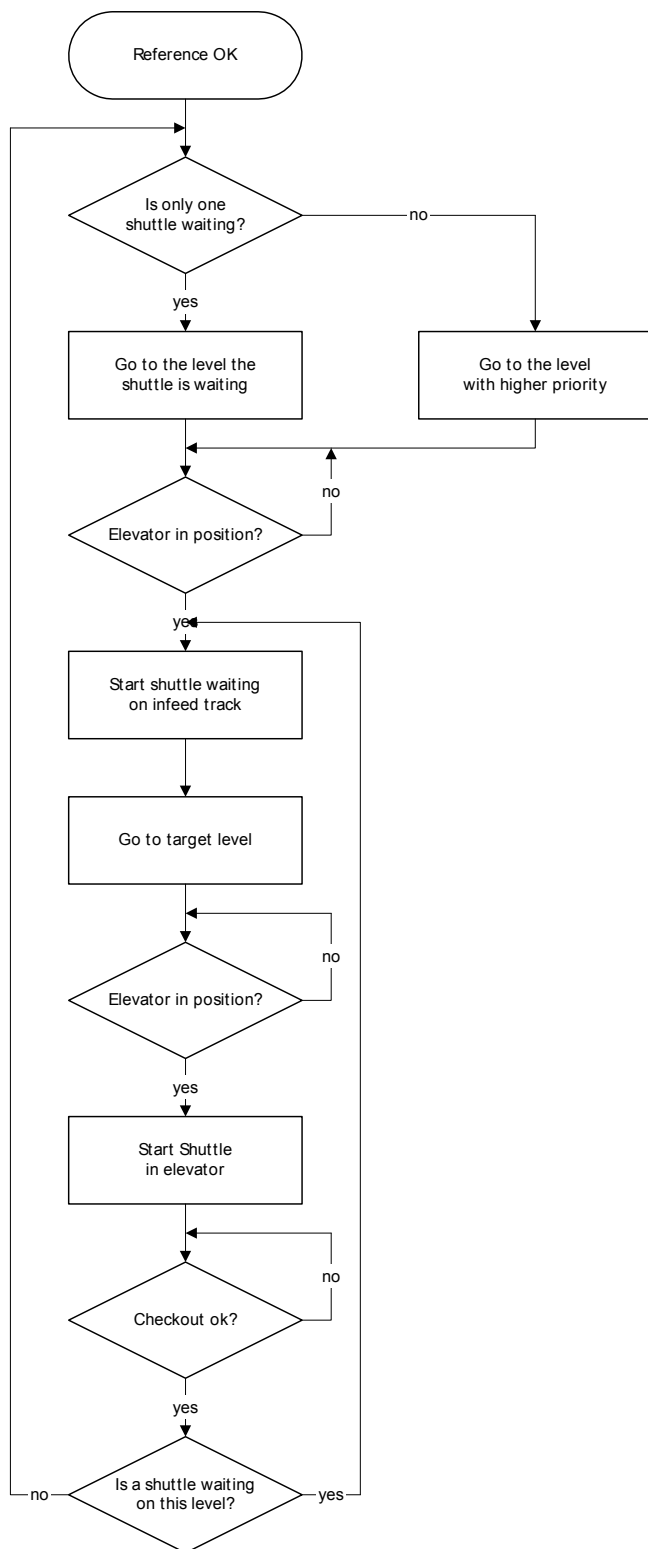
*

3.8. Messa in esercizio

La messa in esercizio va eseguita soltanto da personale appositamente addestrato. La premessa è il montaggio corretto e la messa in esercizio meccanica corretta (vedere Istruzioni per l'uso „Lift parte meccanica, BA-100090“).

Durante la messa in esercizio vanno assolutamente rispettati i punti descritti al Capitolo „1.2.4 Avvertenze per la sicurezza“.

- Controllare la completezza del dispositivo di protezione chiuso.
- Controllare i collegamenti elettrici.
- Controllare il circuito dello spegnimento di emergenza:
    - L'interruttore generale deve essere spento!
    - Accendere la linea Montrac.
    - Accendere la centralina di comando nell'armadio elettrico.
    - Mentre si aziona il pulsante a fungo per lo spegnimento di emergenza, verificare il rumore di commutazione del contattore K1 nell'armadio elettrico acusticamente ed otticamente.
- Accendere l'interruttore generale
- Con il Keypad ridurre al 20% la velocità di tutti i livelli utilizzati.
- Allineare i trac di entrata e di uscita
- Se tutti i livelli del Lift sono impostati correttamente, si può impostare nuovamente la velocità sul 100%.
- Abilitare il Lift
- Controllare assolutamente se tutti i trac di uscita sono sgombri
- Accendere la centralina di comando.

4. Flow diagram

4.1. Avviamento del Lift

4.2. Traslazione di riferimento

4.3. Esercizio

4.4. Analisi errori / eliminazione guasti

– Errore durante la traslazione di riferimento

Guasto: Quando il lift contatta l'interruttore di riferimento, va in errore.
Causa: Corsa troppo corta verso l'interruttore di riferimento.
Eliminazione: Disattivare l'abilitazione del regolatore, spegnere la centralina di comando, Spegnere l'interruttore generale.
Accendere l'interruttore generale, accendere la centralina di comando.
Comandando manualmente (premere pulsante blu) il relè K2, spingere il carrello verso l'alto di quanto necessario.

– ATTENZIONE: L'attivazione del relè fa allentare il freno ed il carrello cade giù!

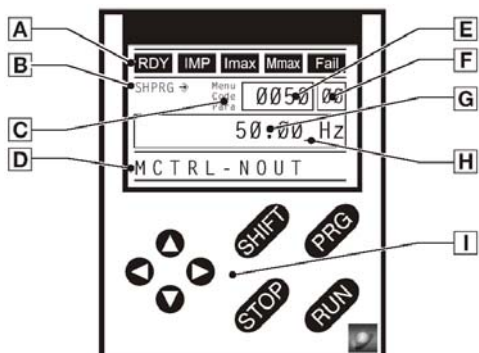
– Shuttle nel Lift

Guasto: Lo shuttle non viene fatto uscire.
Causa: Il trac di uscita è occupato.
Eliminazione: Togliere lo shuttle sul trac di uscita.

Guasto: Lo shuttle non viene fatto uscire.
Causa: Lo shuttle ha un numero shuttle non valido.
Eliminazione: Disattivare l'abilitazione del regolatore, spegnere la centralina di comando, spegnere l'interruttore generale.
Accendere l'interruttore generale, accendere la centralina di comando, attivare l'abilitazione del regolatore, avviare la centralina di comando.
Dare allo shuttle un numero shuttle valido.

– Gli shuttle aspettano davanti al Lift

Guasto: Gli shuttle aspettano uno o più trac di entrata. Il Lift è vuoto.
Causa: Guasto nel funzionamento della centralina di comando.
Eliminazione: Disattivare l'abilitazione del regolatore, spegnere la centralina di comando, spegnere l'interruttore generale.
Accendere l'interruttore generale, accendere la centralina di comando, attivare l'abilitazione del regolatore, avviare la centralina di comando.

5. Utilizzo e funzioni del Keypad XT

5.1. Descrizione

Con il Keypad XT (Art. n. 520325) si possono eseguire impostazioni semplici della corsa, della velocità e dell'accelerazione per ogni singola posizione, nonché copiare blocchi di parametri da apparecchio base a apparecchio base.

5.2. Utilizzo / Descrizione degli elementi sul display

	Display	Significato	Spiegazione
A	Visualizzazioni dello stato dell'apparecchio base		
	RDY	Pronto per il funzionamento	
	IMP	Blocco impulsi attivo	Uscite di potenza disabilitate
	Imax	Limite di corrente impostato superato dal motore o dal generatore	
	Mmax	Regolatore del numero giri 1 in limitazione	Azionamento comandato in coppia (attivo solo con funzionamento con apparecchi base della serie 9300)
	Fail	Anomalia attiva	
B	Accettazione dei parametri		
	→	Il parametro viene accettato subito	L'apparecchio base lavora subito con il nuovo valore del parametro
	SHPRG →	Si deve confermare il parametro con SHIFT PRG	L'apparecchio base lavora con il nuovo valore del parametro, dopo che è stata data la conferma
	SHPRG	In caso di blocco del regolatore, si deve confermare il parametro con SHIFT PRG	L'apparecchio base lavora con il nuovo valore del parametro, dopo aver riabilitato il regolatore
	nessuno	Parametri display	Non sono possibili modifiche

C	Livello attivo		
	Menu	Livello menù attivo	Selezione menù principale e sub-menù
	Code	Livello codici attivo	Selezione di codici e subcodici
	Para	Livello parametri attivo	Modifica parametri nei codici oppure subcodici
	nessuno	Livello di funzionamento attivo	Visualizzazione dei parametri di funzionamento
D	Testo in breve		
	alfanumerico	Contenuti dei menù, significato dei codici e parametri	
		Nella visualizzazione del livello di funzionamento di C0004 in % e dell'anomalia attiva	
E	Numero		
	Livello menù	Con livello attivo: Numero menù	Attivo solo con funzionamento con apparecchi base delle serie 8200 vector oppure 8200 motec
	Livello codici	Con livello attivo: Numero di codice a quattro cifre	
F	Numero		
	Livello menù	Con livello attivo: Numero submenù	Attivo solo con funzionamento con apparecchi base delle serie 8200 vector oppure 8200 motec
	Livello codici	Con livello attivo: Numero di subcodice a due cifre	
G	Valore parametro		
		Valore parametro con unità	
H	Cursore		
			Nel livello parametri si può cambiare direttamente la cifra con il cursore
I	Tasti funzione		
			Descrizione vedere la tabella che segue

Avvertenza !

Combinazioni di tasti con SHIFT:

Premere e mantenere premuto SHIFT, poi premere in aggiunta il secondo tasto.

5.3. Modifica e memorizzazione dei parametri

Avvertenza!
Le impostazioni che eseguite agiscono sui parametri attuali nella memoria di lavoro. Dovete memorizzare le vostre impostazioni come blocchi di parametri, in modo che non vadano persi quando si toglie la corrente!
Se vi serve solo un blocco di parametri, memorizzate le vostre impostazioni come blocco parametri 1, in quanto il blocco parametri 1 viene caricato automaticamente ad ogni accensione dell'apparecchio base.

Tutti i parametri sono memorizzati in cosiddetti codici. I codici sono numerati ed evidenziati con una „C“ nella documentazione. In alcuni codici, i parametri sono memorizzati in „subcodici“ numerati, al fine di mantenere chiarezza nella parametrizzazione. Vedere „User Menu“.

Fase		Sequenza tasti	Azione
1.	Selezione del menù	▲ ▼ ▶ ◀	Selezionare con i tasti freccia il menù desiderato
2.	Passaggio al livello codici	▶	Visualizzazione del primo codice nel menù
3.	Selezione del codice o subcodice	▼ ▲	Visualizzazione del valore parametro attuale
4.	Passaggio al livello parametri	PRG	
5.	Se viene visualizzato SHPRG, disabilitare il regolatore	STOP	L'azionamento si spegne
6.	Modifica dei parametri		
	A	▶ ◀	Spostare il cursore sotto alla cifra da modificare
	B	▼ ▲	Modificare la cifra
		SHIFT ▼ SHIFT ▲	Modificare velocemente la cifra
7.	Accettazione del parametro modificato		
	Visualizzazione SHPRG oppure SHPRG →	SHIFT PRG	Confermare la modifica per accettare il parametro Visualizzazione "OK" (premere e mantenere premuto il tasto SHIFT, premere brevemente il tasto PRG, rilasciare SHIFT, ora sul display appare "OK")
	Visualizzazione →	-	Il parametro è stato accettato subito

8.	In caso, abilitare il regolatore	RUN	L'azionamento riprende a funzionare
9.	Passaggio al livello codici		
	A	PRG	Visualizzazione del livello di funzio-namento
	B	PRG	Visualizzazione del codice con para-metro modificato
10.	Modifica di altri parametri		Riprendere la stringa dalla Fase 1 oppure dalla Fase 3
11.	Memorizzazione dei parametri modificati		
	A	▲ ▼ ▶ ◀	Nel menù "Load/Store" selezionare il codice C0003 "PAR SAVE"
	B	PRG	Passaggio al livello parametri Visua-lizzazione "0" e "Ready"
	C Selezione del blocco parametri, in cui i parametri devono venire memorizzati permanentemente	▲	Memorizzare come blocco parametri 1: →Impostare "1" "Save PS1"
	D	SHIFT PRG	Quando appare "OK", le impostazio-ni sono memorizzate permanente-mente nel blocco parametri selezio-nato. (premere e mantenere premuto il tasto SHIFT, premere brevemente il tasto PRG, rilasciare SHIFT, ora sul display appare "OK")
12.	Passaggio al livello codici		
	A	PRG	Visualizzazione del livello di funzio-namento
	B	PRG	Visualizzazione C0003 "PAR SAVE"

Per motivi di sicurezza eseguire le seguenti impostazioni.
(posizioni codici: vedere Cap. „User Menu")
Definire la corsa delle posizioni non utilizzate tra la posizione inferiore e quella superio-re. Strozzare la velocità delle posizioni non utilizzate al 20%.

5.4. Trasmissione dei blocchi di parametri

Avvertenza!

Dopo la copiatura dei blocchi parametri nel Keypad XT (C0003 = 3) viene attivato sempre il blocco parametri caricato per ultimo tramite C0002.

Pertanto prima di copiare memorizzare i parametri attuali nel blocco parametri e caricare questo blocco parametri tramite C0002 nel regolatore dell'azionamento.

Copiare il blocco di parametri dall'apparecchio base 1 al Keypad:

Fase		Sequenza tasti	Azione
1.	Collegare il Keypad all'apparecchio base 1		
2.	Disabilitare il regolatore		Morsetto X5/28 = LOW
3.	Nel menù „Load/Store" selezionare C0003	▲ ▼ ▶ ◀	Con i tasti freccia nel menù „Load/Store" selezionare il codice C0003 „PAR SAVE"
4.	Passaggio al livello parametri	PRG	Visualizzazione „0" e „READY"
5.	Copiare il blocco parametri nel Keypad	▲	Impostare „11" „Save extern"
6.	Avviare la copiatura	SHIFT PRG	Quando „BUSY" si spegne, il blocco parametri è stato copiato
7.	Passaggio al livello codici		
	A	PRG	Visualizzazione del livello di funzionamento
	B	PRG	Visualizzazione C0003 e „PAR SAVE"
8.	Abilitare il regolatore		Morsetto X5/28 = HIGH
9.	Togliere il Keypad		

– Durante la trasmissione dei parametri dal Keypad all'apparecchio base, i morsetti di comando possono assumere stati indefiniti! Pertanto prima della trasmissione staccare sempre i connettori X5 e X6 sull'apparecchio base. In questo modo si garantisce che il regolatore dell'azionamento sia disabilitato e tutti i morsetti di comando abbiano lo stato definito „LOW".

Copiare il blocco di parametri dal Keypad all'apparecchio base 2:

Fase		Sequenza tasti	Azione
1.	Collegare il Keypad all'apparecchio base 2		
2.	Disabilitare il regolatore		Morsetto X5/28 = LOW
3.	Scollegare i connettori X5 e X6		Tutti i morsetti di comando hanno lo stato definito „LOW“
4.	Nel menù „Load/Store“ selezionare C0002	▲ ▼ ▶ ◀	Con i tasti freccia nel menù „Load/Store" selezionare il codice C0002 „PAR LOAD“
5.	Passaggio al livello parametri	PRG	Viene visualizzato il blocco parametri attivo, per es. „0“ e „Load Default“
6.	Copiare il blocco parametri 1 nella memoria di lavoro	▲	Impostare „11“ „Load ext PS1“
7.	Avviare la copiatura	SHIFT PRG	Quando „BUSY“ si spegne, il blocco parametri è stato copiato
8.	Passaggio al livello codici		
	A	PRG	Visualizzazione del livello di funzio-namento
	B	PRG	Visualizzazione C0002 e „PAR LOAD“
9.	Collegare i connettori X5 e X6		
10.	Abilitare il regolatore		Morsetto X5/28 = HIGH L'azionamento funziona con le nuove impostazioni

5.5. USER-Menu (gli altri menù sono protetti da password)

Code n.	Sub Cod	Display LCD	Selezione	Significato
C0168	01	FAIL NO. ACT		Anomalia attualmente attiva
C0167		RESET FAIL-MEM	0 No reset 1 Reset	Reset della memoria errori, cancella lo storico
C0183		DIAGNOSTICS		
				Mostra diverse informazioni di anomalia o di stato iniziando dal numero più basso
			0 OK	Nessuna anomalia
			10 Init	Fase di inizializzazione
			91 Trip-Set C135 92 Trip-Set AIF 93 Trip-Set CAN	
			102 Trip	TRIP attivo
			103 RFG-P-OFF	Eseguito arresto d'emergenza
			104 IMP Message	Messaggio attivo
			105 Power off	La funzione non è implementata
			111 BSP C135	Blocco dell'esercizio
			112 BSP AIF	
			113 BSP CAN	
			121 CINH term 28	Regolatore disabilitato tramite X5/28
			122 CINH int 1	DCTRL-CINH1
			123 CINH int 2	DCTRL-CINH2
			124 CINH C135/STP	Tasto STOP sul Keypad
			125 CINH AIF	Regolatore disabilitato tramite AIF
			126 CINH CAN	Regolatore disabilitato tramite Bus di sistema
			131 FAIL-QSP	Reazione all'anomalia
			141 Lock mode	Protezione dal riavviamento attiva
			142 IMP	Uscite di potenza ad alta impedenza
			151 QSP ext term	QSP tramite MCTRL-QSP
			152 QSP C135/STP	QSP tramite tasto STOP sul Keypad
			153 QSP AIF	QSP tramite AIF
			154 QSP CAN	QSP tramite Bus di sistema
			250 Warning	Allarme attivo

C0043		TRIP RESET	0 Trip reset 1 errore presente	Reset di un TRIP attivo: C0043 = impostare su 0
C1225		HOME OFFSET	unità =mm	Offset della quota di riferimento
C1301	01	VTPOS-VALLUMINIOE	unità =mm	Impostazione valore posizione VTPOS (posizione carrello)
C1302	01	VTVEL-VALLUMINIOE	in % di 1500mm/s	Impostazione velocità VTVEL (velocità di traslazione)
C1303	01	VTACC-VALLUMINIOE	in % di 2500mm/s2	Impostazione accelerazioni / decelera-zioni VTACC
C1301	02	VTPOS-VALLUMINIOE	unità =mm	Impostazione valore posizione VTPOS (posizione carrello)
C1302	02	VTVEL-VALLUMINIOE	in % di 1500mm/s	Impostazione velocità VTVEL (velocità di traslazione)
C1303	02	VTACC-VALLUMINIOE	in % di 2500mm/s2	Impostazione accelerazioni / decelera-zioni VTACC
C1301	03	VTPOS-VALLUMINIOE	unità =mm	Impostazione valore posizione VTPOS (posizione carrello)
C1302	03	VTVEL-VALLUMINIOE	in % di 1500mm/s	Impostazione velocità VTVEL (velocità di traslazione)
C1303	03	VTACC-VALLUMINIOE	in % di 2500mm/s2	Impostazione accelerazioni / decelera-zioni VTACC
C1301	04	VTPOS-VALLUMINIOE	unità =mm	Impostazione valore posizione VTPOS (posizione carrello)
C1302	04	VTVEL-VALLUMINIOE	in % di 1500mm/s	Impostazione velocità VTVEL (velocità di traslazione)
C1303	04	VTACC-VALLUMINIOE	in % di 2500mm/s2	Impostazione accelerazioni / decelera-zioni VTACC
C1301	05	VTPOS-VALLUMINIOE	unità =mm	Impostazione valore posizione VTPOS (posizione carrello)
C1302	05	VTVEL-VALLUMINIOE	in % di 1500mm/s	Impostazione velocità VTVEL (velocità di traslazione)
C1303	05	VTACC-VALLUMINIOE	in % di 2500mm/s2	Impostazione accelerazioni / decelera-zioni VTACC
C1301	06	VTPOS-VALLUMINIOE	unità =mm	Impostazione valore posizione VTPOS (posizione carrello)
C1302	06	VTVEL-VALLUMINIOE	in % di 1500mm/s	Impostazione velocità VTVEL (velocità di traslazione)
C1303	06	VTACC-VALLUMINIOE	in % di 2500mm/s2	Impostazione accelerazioni / decelera-zioni VTACC

C1301	07	VTPOS-VALLUMINIOE	unità =mm	Impostazione valore posizione VTPOS (posizione carrello)
C1302	07	VTVEL-VALLUMINIOE	in % di 1500mm/s	Impostazione velocità VTVEL (velocità di traslazione)
C1303	07	VTACC-VALLUMINIOE	in % di 2500mm/s2	Impostazione accelerazioni / decelerazioni VTACC

C0002		PAR LOAD		Caricamento del set di parametri
			0 impostazione di fabbrica	Caricamento impostazione di fabbrica nella memoria di lavoro
			1 Caricamento PS 1	Caricamento e attivazione del set di parametri 1 nella memoria di lavoro, il set di parametri viene caricato automaticamente ad ogni accensione.
			11 Caric. esterno PS1	Caricamento e attivazione del set di parametri 1 dal Keypad nella memoria di lavoro
			20 _ EEPROM est.	Caricamento e attivazione di tutti i set di parametri dal Keypad nella memoria di lavoro
C0003		PAR SAVE		Memorizzazione del set di parametri
			0 eseguito	Il ciclo di memorizzazione è terminato
			1 Memorizz. PS 1	Memorizzazione non permanente del set di parametri
			11 Memorizz. est.	Trasmissione del set di parametri all'unità di comando
C0063		MOT TEMP	in °C	Temperatura motore
C0064		UTILIZATION	in %	Carico apparecchio Ixt Carico degli ultimi 180 s C0064 > 100 % avvia Trip OC5 Reset del trip possibile solo quando C0064 <95%
C0051				
C0094		PASSWORD	0 {1} 9999	Password Protezione dell'accesso ai parametri per il modulo di comando. Quando la password è attiva, sono accessibili solo i codici di posizione del menù utente.

Rilevare ulteriori funzioni dalle Istruzioni per l'uso „Modulo di dialogo Keypad XT“ della ditta Lenze.

6. Informazioni generali

6.1. Compatibilità con l'ambiente e smaltimento

Materiali utilizzati:
- alluminio
- rame
- acciaio
- ottone
- PA poliammide
- ABS copolimero di acrilonitrile-butadiene-stirene
- POM poliossimetilene
- PUR poliuretano
- gomma

Trattamenti delle superfici:
- Anodizzazione dell'alluminio
- Nichelatura dell'ottone

Processi di formatura:
- estrusione dell'alluminio
- lavorazione ad asportazione di trucioli di alluminio, acciaio, ottone e plastica
- taglio ad acqua della plastica

Smaltimento:
I armadio elettrico per lift non più utilizzabili non devono essere riciclati come unità complete, bensì scomposti nei singoli pezzi, secondo il genere del materiale. Il genere di materiale di ogni singolo pezzo è indicato nelle liste ricambi. Il materiale non riciclabile deve essere smaltito secondo le disposizioni di legge. Rispettare in particolar modo lo smaltimento separato del lubrificante per ingranaggi.